

Wrocław, 20 stycznia 2025 r.



**DYREKTOR  
REGIONALNEGO ZARZĄDU GOSPODARKI  
WODNEJ WE WROCŁAWIU  
PAŃSTWOWEGO GOSPODARSTWA WODNEGO  
WODY POLSKIE**

V.RZŚ.4900.67.2024.MG

URZĄD MIEJSKI SULECHÓW		AW	RPOWN	ZGMK	USCISO
B/ZB	W P Ł Y N Ę Ł O				B/L
RFK	KANSELARIA OGÓLNA				SDK
ORG	NR 24. 01. 2025				OSIR
AG					CUW
IZD					SDS
ZP	podpis przyj.		podpis dekret		OPS
SM	GKR	XIZ	ZPW	RGOK	OS PR RP BZK

**POSTANOWIENIE**

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 4 i ust. 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112; dalej ustawa ooś) oraz art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572), nawiązując do wniosku Burmistrza Gminy Sulechów z dnia 14 października 2024 r., znak: OSIZ.6220.12.2024.MG, po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z załącznikami, w tym raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (dalej Raport) złożonego przez Pełnomocnika Inwestora – Pana Marka Benedyckińskiego, Eko-Projekt Sp. z o.o. S.k., ul. Marcelińska 90 lok. 6a, bud. PGK 1, 60-324 Poznań

**postanawiam**

**uzgodnić realizację przedsięwzięcia pn. „Budowa biometanowni w miejscowości Kije, gmina Sulechów”  
i określám następujące warunki:**

- I. Na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:
  1. W celu zminimalizowania poziomu emisji zanieczyszczeń do środowiska wodnego, stale prowadzić kontrole stanu technicznego maszyn i urządzeń pracujących na terenie Zakładu.
  2. Zakład wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych.
  3. Tankowanie oraz serwisowanie, maszyn i urządzeń pracujących na terenie budowy przeprowadzać na utwardzonym i uszczelnionym podłożu. Nie dopuszczać do zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego płynami eksploatacyjnymi, paliwem, olejami, itp.
  4. W trakcie prac budowlanych chronić otwarte wykopu przed ich zalaniem oraz przed możliwością przedostania się do nich zanieczyszczeń. W przypadku potrzeby odwadniania wykopów budowlanych zasięg leja depresji nie może wykraczać poza granice terenu, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Na ewentualne odwadnianie wykopów budowlanych oraz odprowadzanie wód z wykopów zgodnie z ustawą z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1087, z późn. zm.) należy uzyskać stosowne zgody wodnoprawne.
  5. Wody opadowe lub roztopowe z terenów utwardzonych, niezanieczyszczonych substratem, odprowadzać zakładową siecią kanalizacyjną wyposażoną w separator substancji ropopochodnych

z osadnikiem do projektowanych zbiorników wód deszczowych, a następnie wykorzystywać do celów technologicznych, np. do rozcieńczania substratów oraz do podlewania terenów zielonych.

6. Wody opadowe lub roztopowe z miejsc narażonych na zanieczyszczenie substratem lub pofermentem odprowadzać za pomocą wewnętrznych systemów kanalizacyjnych, a następnie kierować jako substrat ciekły do procesu fermentacji metanowej.

7. Wody opadowe lub roztopowe z dachów projektowanych obiektów odprowadzać na przylegające tereny. Dopuszcza się zagospodarowanie tych wód razem z wodami opadowymi lub roztopowymi niezanieczyszczonymi substratem.

8. Wodę na cele bytowe pobierać z istniejącej sieci wodociągowej lub w przypadku braku takiej możliwości z planowanego ujęcia wód podziemnych. W przypadku poboru wody z ujęcia wód podziemnych należy uzyskać pozwolenie wodnoprawne na wykonanie ujęcia oraz pobór wód.

9. Ścieki bytowe na etapie realizacji inwestycji odprowadzać do przenośnych toalet typu toi-toi, a następnie przy pomocy uprawnionych podmiotów przekazywać do oczyszczalni ścieków.

10. Ścieki bytowe na etapie eksploatacji inwestycji odprowadzać do szczelnego bezodpływowego zbiornika, a następnie za pomocą uprawnionych podmiotów przekazywać do oczyszczalni ścieków.

11. Ścieki przemysłowe w postaci odcieków z boksów magazynowych, wycieków powstających podczas rozładunku substratów, ścieków z płukania naczip oraz innych ścieków technologicznych odprowadzać wewnętrzną siecią kanalizacyjną jako substrat ciekły do procesu produkcyjnego.

12. Odpady powstające na etapie realizacji inwestycji magazynować selektywnie w pojemnikach, kontenerach, workach na utwardzonej powierzchni, zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych (odpady niebezpieczne).

13. Odpady powstające na etapie eksploatacji inwestycji magazynować selektywnie w pojemnikach, kontenerach, zbiornikach, workach lub luzem w pryzmach albo stosach na utwardzonym terenie, zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych (odpady niebezpieczne).

14. Wszystkie odpady po zebraniu partii transportowej przekazywać podmiotom posiadającym zezwolenia do dalszego ich zagospodarowania.

15. Odpady oraz substraty przeznaczone do przetwarzania magazynować w wydzielonych strefach hali przetwarzania odpadów.

16. Posadzki w projektowanych halach wykonać jako szczelne.

17. Miejsce przyjmowania (rozładunku) substratów wykonać jako szczelne i wyposażać w szczelny system ujmowania odcieków.

18. Rurociągi, zbiorniki magazynowe, pompy, zawory, instalację biogazowni oraz zbiorniki końcowe na materiały pofermentacyjne wykonać jako szczelne. Nie dopuszczać do zanieczyszczenia gleby, wód powierzchniowych i podziemnych.

19. Powstały w wyniku funkcjonowania biogazowni poferment wprowadzać do obrotu na podstawie przepisów ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 105) oraz zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 31 stycznia 2023 r. w sprawie Programu działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu (Dz. U. 2023 r. poz. 244)

20. Nie przekraczać łącznej ilości przetwarzanych odpadów wynoszącej 150 000 Mg/rok.
21. Prowadzić monitorowanie sprawności urządzeń oczyszczających wody opadowe lub roztopowe oraz przeprowadzać regularne ich opróżnianie i czyszczenie. Powstające z tego procesu odpady należy przekazywać uprawnionym odbiorcom.
22. Nie dopuszczać do zanieczyszczenia odpadami, ściekami bytowymi oraz przemysłowymi gleby, wód powierzchniowych i podziemnych.

II. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś.

### UZASADNIENIE

Burmistrz Gminy Sulechów pismem z dnia 14 października 2024 r., znak: OSiZ.6220.12.2024.MG wystąpił do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich we Wrocławiu o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pn. „Budowa biometanowni w miejscowości Kije, gmina Sulechów”. Do ww. pisma dołączono wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, pełnomocnictwo, mapę ewidencyjną, kopię pisma Powiatowego Zielonogórskiego Zarządu Dróg, kopie petycji/sprzeciwów mieszkańców dotyczące budowy biometanowni oraz Raport. Pismem z dnia 19 listopada 2024 r., znak: V.RZŚ.4900.67.2024.MG Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich we Wrocławiu wezwał Pełnomocnika Inwestora do uzupełnienia Raportu. Odpowiedź na powyższe wezwanie oraz wezwanie Marszałka Województwa Lubuskiego wpłynęła w dniu 17 grudnia 2024 r.

Planowana inwestycja została zakwalifikowana przez Burmistrza Gminy Sulechów zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839; z późn. zm.) jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 2 ust. 1 pkt 47 oraz w § 3 ust. 1 pkt 37 lit. c i d. W związku z tym, iż planowana inwestycja została zakwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, organem właściwym do zajęcia stanowiska jest Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich.

Projektowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie na terenie działki nr 368/1, obręb Kije, gmina Sulechów, powiat zielonogórski, województwo lubuskie. Powierzchnia działki wynosi ok. 3,9 ha. Obecnie działka jest niezabudowana. Otoczenie działki stanowią tereny leśne, rolnicze, nieużytki oraz komunikacyjne. Najbliższy ciek – Jabłonna przepływa przy zachodniej granicy działki.

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegać będzie na budowie biometanowni, w której wyróżnić można następujące główne obiekty: hala do przetwarzania odpadów, strefa fermentacji odpadów, hala do przetwarzania pofermentu, strefa produkcji biometanu (bio-LNG) i odzysku dwutlenku węgla (bio-CO2 lub bio-Metanol), infrastruktura towarzysząca, place i drogi utwardzone.

Hala przetwarzania odpadów stanowi obiekt, w którym będzie następował pierwszy etap przetwarzania dostarczanych do zakładu odpadów organicznych. Będzie w niej prowadzone między innymi rozdrabnianie, upłynnianie i pasteryzacja, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Hala będzie posiadać szybkie bramy oraz system wentylacji. Konstrukcja hali będzie stalowa z poszyciem z płyty warstwowej lub murowana (modułowa lub monolityczna) wyposażona w szczelną posadzkę przemysłową. Wewnątrz hali

zainstalowane zostaną wszystkie elementy technologiczne linii do przetwarzania poszczególnych strumieni odpadów, w tym niezbędne dozowniki oraz zbiorniki wyposażone w systemy mieszania, układy pompowo-zanurzeniowe i niezbędne opomiarowanie.

Wysokoenergetyczny biogaz będzie wytwarzany w strefie fermentacji odpadów, beztlenowo z biomasy, która składać się będzie wyłącznie z surowców organicznych. Przygotowane wcześniej surowce naturalne będą doprowadzane do fermentorów z hali przetwarzania odpadów techniką pompową. Fermentory, zbiorniki wtórne i pofermentacyjne zbudowane będą jako okrągłe (w rzucie) zbiorniki z żelbetu (wykonane metodą monolityczną lub modułową) i przykryte systemem membranowym w kształcie ściętej kuli (dachy pneumatyczne). Dzięki temu wytworzony biogaz może być zebrany bezpośrednio nad poziomem cieczy w zbiornikach i tymczasowo magazynowany. Zewnętrzna membrana służyć będzie jako samonośne przykrycie pneumatyczne i będzie utrzymywać swój kształt za pomocą dmuchawy, która wytwarza nadciśnienie. Ciśnienie robocze poniżej i między foliami utrzymywane będzie specjalnie ustawioną klapą dociskową. Maksymalne ciśnienie biogazu w systemach dachów pneumatycznych (magazyny biogazu) to zwykle do 10 mbar.

W zbiornikach fermentacyjnych odbywać się będzie fermentacja w procesie mezofilnym lub termofilowym, którego optymalną temperaturę stanowi zakres od 36 do 42°C. Właściwe ustawienie temperatury płynu fermentacyjnego następować będzie poprzez wymienniki ciepła za pomocą ciepłej wody pochodzącej z dedykowanego kotła na biogaz lub z zainstalowanych systemów odzysku ciepła odpadowego (pomp ciepła i przepływowe wymienniki ciepła). Substrat zmieszany z płynem fermentacyjnym będzie przebywał wyznaczony czas w fermentorze odgazowując się, po czym będzie przepompowywany do szczelnego zbiornika wtórnego. Zbiornik wtórny w przeciwieństwie do fermentora nie będzie karmiony substratem z hali przetwarzania odpadów, a jedynie wygrzewany, a masa fermentacyjna mieszana. Po odgazowaniu w zbiorniku wtórnym, odfermentowana pulpa będzie przepompowywana do zbiorników pofermentacyjnych stanowiących magazyn na poferment – przefermentowany płyn powstały w wyniku całego procesu technologicznego. Zbiorniki żelbetowe będą przeliczone w taki sposób by zapewnić minimum trzymiesięczny okres przechowywania pozostałości pofermentacyjnej przy nominalnym przetwarzaniu strumienia substratów (150 tys. ton rocznie).

W wariantcie podstawowym poferment nieprzetworzony udostępniany będzie rolnikom bezpośrednio z przygotowanych w tym celu stanowisk odbioru pofermentu, połączonych ze zbiornikami na poferment. W wariantcie z dalszym przetwarzaniem pofermentu zostanie on poddany separacji ciał stałych i cieczy - podzielenia przefermentowanej biomasy (pofermentu) na frakcję ciekłą o niskiej całkowitej zawartości ciał stałych (ok. 1,5-2,5%) i frakcję stałą o wysokiej całkowitej zawartości ciał stałych (ok. 10-30%). Osad przefermentowany będzie w sposób ciągły i pompowany będzie z kontrolowaną prędkością ze zbiorników na poferment do jednostki odwadniającej (wirówki, prasy śrubowej lub innego separatora). Przed wejściem do jednostki odwadniającej, pulpa może być kondycjonowana przez dodanie roztworu polielektrolitu lub innego związku o podobnych właściwościach. Osad będzie transportowany do reaktora flokulacji za pomocą pompy osadu, a wymagany w procesie koagulant będzie w sposób ciągły przygotowywany w automatycznej instalacji koagulantu i dodawany do osadu. Mieszalnik zainstalowany w rurze osadowej gwarantuje intensywne i ciągłe mieszanie. W reaktorze flokulacji zintegrowany będzie pionowy przewód klinowy, dzięki czemu wstępne odwadnianie odbywać się będzie tylko poprzez działanie ciśnienia hydrostatycznego. Odwadniacz powinien pracować niemal nieprzerwanie, również w weekendy, aby zapewnić stały odpływ z komór fermentacyjnych, a tym samym stały poziom pulpy w komorach fermentacyjnych. Powstający odciek będzie mógł być także recykulowany do komór fermentacyjnych. Do procesu będzie mogła być także wprowadzona woda technologiczna. Proponuje się wykorzystanie wody deszczowej, w tym zbieranej z dachów budynków i instalacji oraz z utwardzonych placów. Pozostający w zbiorniku magazynowym,

Dyrektor

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu  
ul. C. K. Norwida 34, 50-950 Wrocław  
tel.: +48 (71) 337 88 00 | faks: +48 (71) 328 50 48 | e-mail:  
wroclaw@wody.gov.pl

nadmiarowy odciek będzie traktowany, po uzyskaniu stosownych decyzji administracyjnych, jako nawóz płynny lub środek poprawiający właściwość gleby. Biorąc pod uwagę obowiązujące uregulowanie prawne przewiduje się zapewnienie 90-dniowego okresu retencjonowania pofermentu dla nominalnego obciążenia instalacji dostarczonym do przetworzenia odpadem (150 tys. ton rocznie), co wpływa na łączną objętość zbiorników na poferment wynoszącą 37,5 tys. m<sup>3</sup> (4 zbiorniki o pojemności roboczej 9 500 m<sup>3</sup> każdy). Przy średnim obciążeniu instalacji strumieniem substratu wynoszącym 75% wielkości nominalnej (112,5 tys. ton rocznie) planowana objętość zbiorników na poferment umożliwi jego przechowywanie przez okres ponad 120 dni. Właściwe proporcje zawracanych odcieków i wody będą możliwe do dobrania dopiero na etapie eksploatacji, w oparciu o wybraną technologię oraz charakterystykę wsadu. Również ilości powstających odcieków będzie można korygować stopniem odwodnienia osadów pofermentacyjnych. Wodę technologiczną i deszczową przewiduje się gromadzić w dedykowanych zbiornikach z możliwością uzupełnienia ich wodą podziemną (wykonanie studni na terenie zakładu), bądź wodociągową. Odwodniony pofermentat (frakcja stała) trafi do magazynu buforowego (boks żelbetowy) o pojemności minimalnej 200 m<sup>3</sup> z możliwością wstawienia kontenera.

Ze względu na: niższe zużycie energii, brak dodatkowych produktów ubocznych, brak zapotrzebowania na chemikalia i wodę, utrzymanie pełnej wydajności przy zmiennym przepływie strumienia biogazu (0 do 100%), mniejsze wymagania odnośnie zajmowanych powierzchni, bardzo krótki czas uruchamiania instalacji gwarantujący minimalne straty metanu, łatwość obsługi instalacji (wymogi dla obsługi i serwisu ograniczone do minimum), możliwość produkcji biometanu w procesie ciągłym, możliwość uzyskania biometanu o dużej czystości bez zastosowania dodatkowych systemów doczyszczających, inwestor zdecydował się na zastosowanie membranowej technologii oczyszczania biogazu do biometanu i dalej, po jego skropleniu, do bio-LNG. Projektowany system wzbogacenia biogazu może być używany do przetwarzania biogazu o zróżnicowanym składzie, pochodzącego z fermentacji różnych wsadów surowca. Wykorzystuje on membrany o wysokiej skuteczności separacji metanu CH<sub>4</sub> od dwutlenku węgla CO<sub>2</sub> w biogazie, aby wytworzyć biometan (wydajność separacji metanu >95% i niski poziom jego strat <5%).

Instalacja wzbogacania dostarczona będzie w postaci kontenerowo-modułowej, co czyni ją bardzo kompaktową i zarazem elastyczną (skalowalną). W przedmiotowej inwestycji system umożliwi przepływ biogazu na poziomie około 1 500 Nm<sup>3</sup>/h i osiągać będzie poniższe parametry użytkowe: zawartość metanu w oczyszczonym biogazie – od 95 do 99 % obj., wskaźnik odzysku metanu – od 80 do 99,5%, zapotrzebowanie na energię elektryczną – od 0,25 do 0,4 kWh/m<sup>3</sup> biometanu w postaci przed skropleniem, temperatura pracy – około 25°C. System wyposażony zostanie w instalację odzyskiwania ciepła umożliwiającą odzyskanie maksymalnej ilości odpadowej (z chłodzenia sprężarek) energii cieplnej niskotemperaturowej. Głównym przeznaczeniem produkowanego biometanu będzie wykorzystanie go jako paliwa transportowego (bio-LNG) w pojazdach. Zastosowana technologia oczyszczania biogazu gwarantować będzie również spełnienie standardów jakości gazu wymaganych przez operatorów sieci, dlatego wprowadzanie wytworzonego biometanu jest brane pod uwagę przez Inwestora w sytuacji uzyskania pozytywnych warunków przyłączeniowych do sieci (przedsięwzięcie ujęte w odrębnym opracowaniu). W membranowej instalacji wzbogacania biogazu gazy są rozdzielane dzięki różnym wartościom ciśnień przenikania przez membranę. Z instalacji wypływają dwa strumienie: gaz o wysokiej zawartości metanu i gaz bogaty w CO<sub>2</sub>.

W ramach infrastruktury towarzyszącej zakład wyposażony zostanie między innymi w: awaryjną pochodnię spalania biogazu i bezpiecznik cieczowy jako urządzenia ochronne przed nadmiernym wzrostem ciśnienia biogazu w instalacji fermentacji, wagę samochodową, trafostację, pompownię, kocioł na biogaz i budynek socjalny.

#### Dyrektor

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu  
ul. C. K. Norwida 34, 50-950 Wrocław  
tel.: +48 (71) 337 88 00 | faks: +48 (71) 328 50 48 | e-mail:  
wroclaw@wody.gov.pl

Pochodnia biogazu przeznaczona będzie do spalania nadmiaru produkowanego biogazu w okresach wysokiej produkcji gazu (jeżeli przekracza ona zapotrzebowanie odbiornika oraz zbiornik biogazu będzie całkowicie wypełniony - nadwyżka jest spalana). Pochodnia biogazu będzie urządzeniem w pełni automatycznym i w czasie eksploatacji nie będzie wymagana ingerencja obsługi. Elektrody zapłonowe oraz termopara lub detektor UV, w które pochodnia będzie wyposażona, w pełni kontrolują proces spalania. Zapalenie pochodni, kontrola płomienia oraz odcięcie dopływu biogazu odbywać się będzie automatycznie. W zakładzie planowana będzie instalacja pochodni o łącznej wydajności do 2 000 m<sup>3</sup>/h w wersji z płomieniem otwartym lub płomieniem ukrytym (zamkniętym).

Wagę samochodową stanowić będzie system fundamentu i pomostu (zagłębionego lub wyniesionego). Waga zagłębiona wymaga dodatkowego odwodnienia, jednak zabezpiecza ryzyko wypadku przy najeżdżaniu pojazdem samochodowym. Waga wyniesiona nie wymaga dodatkowego odwodnienia jednak istnieje możliwość wypadku przy wjeżdżaniu/ zjeżdżaniu na pomost obiektu. Waga samochodowa posiadać będzie wyświetlacz widoczny z kabiny pojazdu oraz system wagowy dostarczony przez producenta urządzenia połączony z systemem komputerowym obsługi obiektu. Planowany zakres pomiarowy wagi – do 60 Mg.

Trafostacja stanowić będzie obiekt w pełni prefabrykowany, dostarczany na plac budowy w jednym elemencie, który będzie osadzany w przygotowanym wykopie, na podbudowie. Trafostacja będzie miała konstrukcję żelbetową z fundamentem komorowym oraz przejściami przez konstrukcję fundamentu. Moc trafostacji będzie dobrana tak, aby zapewnić zasilenie wszystkich urządzeń zainstalowanych w zakładzie na podstawie wydanych warunków przyłączeniowych oraz sporządzonego projektu. Planowana moc przyłączeniowa trafostacji – do 3 MW.

Proces fermentacji wymagać będzie powiązania obiektów instalacjami technicznymi i sterowany będzie automatycznie. W planowanym budynku pompowni umieszczone zostaną układy pompowe obsługujące transport substratów oraz pozostałości pofermentacyjnej pomiędzy poszczególnymi zbiornikami i we wszystkich kierunkach. W zależności od potrzeb planuje się wyposażyć wybrane układy pompowe w system rozdrabniania (maceracji) oraz upłynniania substratu.

Jednostka gazowa stanowić będzie zespół urządzeń, elementów i części zawartych w kontenerze stalowym oraz na jego powierzchni zainstalowana na fundamencie. Służyć będzie ona do spalania wyprodukowanego i przygotowanego biogazu, w wyniku czego powstawać będzie ciepło niezbędne do prowadzenia procesów technologicznych. W kontenerze przewidziano montaż kotła wodnego o mocy znamionowej do 2 MW z regulacją wydajności kotłowni poprzez odpowiednie modulowanie pracy palnika. Wytworzony w kotle czynnik termodynamiczny w postaci pary nasyconej o ciśnieniu do 6 bar i ilości do 2 ton/h lub w postaci gorącej wody pod wysokim ciśnieniem wykorzystywany będzie do procesu sterylizacji, higienizacji oraz do wygrzewania zbiorników i na cele bytowo-socjalne. Palnik kotła będzie również dostosowany do spalania gazu wysokometanowego.

Budynek socjalny stanowić będzie obiekt przeznaczony do pracy i przebywania obsługi całej instalacji, w którym poza częścią socjalną znajduje się także część biurowa. Część socjalna zapewni minimalne wymagania BHP dla pracującej na obiekcie obsługi. Część biurowa przeznaczona będzie do pracy umysłowej i prowadzenia dokumentacji zakładu. Budynek może być zrealizowany w technologii murowanej, modułowej, szkieletowej lub innej na jednym lub dwóch poziomach. Obiekt musi posiadać parametry dostosowane do przebywania w nim ludzi.

Na etapie eksploatacji inwestycji woda pobierana będzie z sieci wodociągowej lub w przypadku braku takiej możliwości z planowanego ujęcia wód podziemnych. Woda wykorzystywana będzie do celów socjalno-bytowych. Ilość pobieranej wody na etapie eksploatacji wyniesie ok. 218 m<sup>3</sup>/rok. Ścieki bytowe na etapie eksploatacji inwestycji odprowadzane będą do szczelnego, bezodpływowego zbiornika, a następnie przy

#### Dyrektor

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu  
ul. C. K. Norwida 34, 50-950 Wrocław  
tel.: +48 (71) 337 88 00 | faks: +48 (71) 328 50 48 | e-mail:  
wroclaw@wody.gov.pl

- pomocy wozów asenizacyjnych przekazywane będą do oczyszczalni ścieków. Zakładana ilość powstających ścieków bytowych na etapie eksploatacji to ok. 218 m<sup>3</sup>/m-c. Ścieki przemysłowe w postaci odcieków z boksów magazynowych, wycieków z rozładunku substratów, ścieków z płukania naczip oraz innych ścieków technologicznych odprowadzane będą wewnętrzną siecią kanalizacyjną i odprowadzane będą do procesu produkcyjnego jako substrat ciekły. Szacunkowa ilość ścieków przemysłowych wyniesie ok. 4 000 m<sup>3</sup>/rok. Wody opadowe lub roztopowe z dachów odprowadzane będą w sposób niezorganizowany na przylegające tereny. Dopuszczone jest zagospodarowywanie tych wód razem z wodami z terenów niezanieczyszczonych substratem. Wody opadowe lub roztopowe z terenów utwardzonych niezanieczyszczone substratem zbierane będą wewnętrzną siecią kanalizacyjną z separatorem substancji ropopochodnych z osadnikiem odprowadzane będą do projektowanych, szczelnych, bezodpływowych zbiorników wód opadowych i wykorzystywane będą do podlewania terenów zielonych, rozcieńczania substratów oraz do innych celów technologicznych. Wody opadowe lub roztopowe zanieczyszczone substratem lub pofermentem odprowadzane będą wewnętrzną siecią kanalizacyjną i kierowane do procesu fermentacji metanowej jako substrat ciekły. Orientacyjna ilość powstających wód opadowych lub roztopowych wyniesie ok. 12 804 m<sup>3</sup>/rok. Odpady powstające na etapie realizacji inwestycji magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach, workach na utwardzonej powierzchni, zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych (odpady niebezpieczne). Odpady powstające na etapie eksploatacji inwestycji magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach, zbiornikach, workach lub luzem w pryzmach albo stosach na utwardzonym terenie, zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych (odpady niebezpieczne). Wszystkie odpady po zebraniu partii transportowej przekazywane będą podmiotom posiadającym zezwolenia do dalszego ich zagospodarowania.

Inwestycja zlokalizowana jest na obszarze zlewni jednostki planistycznej gospodarowania wodami – jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) Jabłonna o kodzie PLRW60001015749. Zgodnie z zapisami Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2023 r. poz. 335) - JCWP Jabłonna została wyznaczona jako naturalna część wód o nieokreślonym stanie ogólnym (brak danych), zagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest dobry stan ekologiczny; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny o ile jest monitorowany wskaźnik diadromiczny D i dobry stan chemiczny.

Przedmiotowy obszar znajduje się w obrębie jednolitej części wód podziemnych (JCWPd): nr: 68 o kodzie PLGW600068, która charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym i dobrym stanem chemicznym. JCWPd została oceniona jako niezagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest dobry stan ilościowy i chemiczny.

Planowana inwestycja znajduje się na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP) nr 150 – Pradolina Warszawa - Berlin. Nie przewiduje się negatywnego wpływu planowanej inwestycji na GZWP. Inwestycja nie znajduje się na obszarach szczególnego zagrożenia powodzią. W najbliższym otoczeniu inwestycji brak jest ujęć wód podziemnych z wyznaczoną strefą ochronną, będące w ewidencji Wód Polskich. Planowana inwestycja położona jest poza obszarowymi formami ochrony przyrody.

Lokalizacja, rodzaj i parametry planowanego przedsięwzięcia eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W celu zagwarantowania zastosowania zakładanych rozwiązań minimalizujących negatywny wpływ planowanej inwestycji na środowisko gruntowo-wodne w sentencji określono niezbędne warunki realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.

#### Dyrektor

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu  
ul. C. K. Norwida 34, 50-950 Wrocław  
tel.: +48 (71) 337 88 00 | faks: +48 (71) 328 50 48 | e-mail:  
wroclaw@wody.gov.pl

Zastosowanie zaproponowanych rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, a także przestrzeganie nałożonych warunków realizacji i eksploatacji inwestycji zapewnią niezbędną ochronę środowiska wodnego – można zatem stwierdzić, iż planowana inwestycja nie wpłynie negatywnie na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych.

Biorąc powyższe pod uwagę, postanowiono jak w sentencji.

Zgodnie z art. 77 ust. 7 ustawy oświadczenie niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.



Zupowa nienia  
Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu  
Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie  
Zastępcę Dyrektora  
Lech Włodarczyk

Sprawę prowadzi:

Wydział Zarządzania Środowiskiem, Marek Górecki, tel. (71) 33-78-939, email: marek.gorecki@wody.gov.pl

Otrzymują:

1. Burmistrz Sulechowa (z prośbą o powiadomienie pozostałych stron postępowania)

Plac Ratuszowy 6  
66-100 Sulechów

Do wiadomości:

1. Marek Benedykciński

Eko-Projekt Sp. z o.o. S.k.  
ul. Marcelińska 90 lok. 6a, bud. PGK 1  
60-324 Poznań

2. RZŚ aa

Dyrektor

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu  
ul. C. K. Norwida 34, 50-950 Wrocław  
tel.: +48 (71) 337 88 00 | faks: +48 (71) 328 50 48 | e-mail:  
wroclaw@wody.gov.pl



## Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1-2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 4 maja 2016 r., str. 1 z późn. zm.; dalej jako: RODO), Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie informuje, że:

- 1) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie z siedzibą w Warszawie, 00-848, ul. Żelazna 59A (dalej jako: PGW WP).
- 2) Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych w PGW WP możliwy jest pod adresem – [iod@wody.gov.pl](mailto:iod@wody.gov.pl) lub listownie pod adresem: Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, 00-848 Warszawa, ul. Żelazna 59A z dopiskiem „Inspektor Ochrony Danych”.
- 3) Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu wypełnienia obowiązków prawnych, ciążących na Administratorze, wynikających z ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 310, z późn. zm.), a w szczególności art. 397 ust. 3 pkt 1 lit. b (podstawa prawna: art. 6 ust. 1 lit. c RODO).
- 4) Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych mogą być wyłącznie podmioty przetwarzające dane osobowe na zlecenie Administratora, z którymi Administrator zawarł umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych lub podmioty uprawnione na podstawie przepisów prawa.
- 5) Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich ani do organizacji międzynarodowych, z wyłączeniem sytuacji wynikających z przepisów prawa.
- 6) Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt 3 celów przetwarzania, lecz nie krócej niż okres wskazany w przepisach o archiwizacji tj. ustawie z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach (Dz. U. z 2018 r. poz. 217, z późn. zm.).
- 7) W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych przysługują Pani/Panu następujące uprawnienia:
  - a) prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie (podstawa prawna: art. 13 ust. 2 lit. c RODO) – cofnięcie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem; realizacja prawa możliwa jest poprzez kontakt w sposób wskazany w pkt 2.;
  - b) prawo dostępu do Pani/Pana danych osobowych, w tym prawo do uzyskania kopii tych danych (podstawa prawna: art. 15 RODO) z zastrzeżeniem, że udostępniane dane nie mogą ujawniać informacji niejawnych, ani naruszać tajemnic prawnie chronionych, do których zachowania zobowiązany jest Administrator oraz z zastrzeżeniem art. 5 ustawy z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych;
  - c) prawo do żądania sprostowania nieprawidłowych lub uzupełnienia niekompletnych danych osobowych Pani/Pana (podstawa prawna: art. 16 RODO);
  - d) prawo do usunięcia Pani/Pana danych osobowych (podstawa prawna: art. 17 RODO);
  - e) prawo do żądania ograniczenia przetwarzania Pani/Pana danych osobowych (podstawa prawna: art. 18 RODO);
  - f) prawo do przenoszenia Pani/Pana danych osobowych (podstawa prawna: art. 20 RODO);
  - g) prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania Pani/Pana danych osobowych (podstawa prawna: art. 21 RODO);
  - h) prawo do nie podlegania decyzji, która opiera się wyłącznie na zautomatyzowanym przetwarzaniu, w tym profilowaniu i wywołuje wobec Pani/Pana skutki prawne lub w podobny sposób istotnie na Panią/Pana wpływa (podstawa prawna: art. 22 RODO)
- 8) W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy prawa (podstawa prawna: art. 77 RODO). Biuro Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa
- 9) Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe i jest niezbędne dla realizacji celów, o których mowa w pkt. 3, a konsekwencją niepodania danych osobowych będzie niemożność realizacji tych celów.
- 10) Pani/Pana dane mogą być przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą podlegały profilowaniu.